

汕

2020课桌椅床铺询价表

序号	货品名称	规格及技术参数	单位	数量	单价 (元)	金额 (元)	附图	备注
1	双人	<p>1、钢木课桌整体规格：长 1200mm×宽 440mm×高 780mm；课桌面板长 1200mm×440mm×厚 18mm(正负偏离 1mm)；课桌框架长 1180mm×宽 420mm×高 762mm，款式见附图，铁架颜色为驼灰。</p> <p>2、课桌面板采用环保优质实木多层（9-13 层）胶合板为基材，并双面压贴 1mm 厚防火饰面板精制而成，耐水泡，不变形，美观，经久耐用，厚度 18mm(正负偏离 1mm)，四边封边采用 1.5 mm 厚 PVC 封边，桌面四周光滑无棱角，颜色为水果木色，见附图。</p> <p>3、课桌框架整体采用黑退管（黑退管须经过处理的 A3 材质管，不生锈），桌脚采用方管 40mm×40mm(正负偏离 1mm)×厚 1.2m m，书包箱下横档和直档采用方管 40mm×30mm(正负偏离 1mm)×厚 1.0mm，书包箱中横、直档采用 40mm×30mm(正负偏离 1m m)×厚 1.0mm，上横、直档采用方管 40mm×20mm(正负偏离 1m m)×厚 1.0mm，面板下横、直档宽面向上焊接。书包箱入口高度 150 mm，书包箱内高度 175 mm，书包箱底层采用 7 根 Φ16m</p>	只	1368				报价含 税费、 运费及 安装费 等费用

<p>课桌</p>	<p>m(正负偏离 1mm), 厚 1.0mm 的圆管, 在两边横档上开孔嵌入点焊, 正中间焊接一根 40mmx20mm(正负偏离 1mm)的方管, 7 根圆管穿孔而过连接两头横档成一个整体, 起到一个加固和美观的作用。</p> <p>4、塑料脚套(内塞)采用优质蓝色 ABS 新料制作(不允许旧料回收制作), 长 42mmx 宽 42mmx 高 35mm(底板厚 5mm), 内塞防滑圈宽 1.2mm, 脚套和桌脚管采用冲压过盈配合有效防止脚套脱落。</p> <p>5、生产工艺: 所有的钢件采用二氧化碳保护焊, 焊接质量达到无灰渣、气孔、焊瘤, 无脱焊、虚焊、焊穿, 精细打磨, 光洁平整。外观钢材表层处理采用静电喷塑, 经除油、除锈、酸洗、磷化清洗, 抛光机抛光后进行表层流水线无尘静电喷塑, 涂层均匀牢固, 无流挂、气泡等。</p> <p>6、品质要求: 所有材质必须符合国家有关质量与环保要求, 包括: GGB/T9846-2015、QB/T4071-2010、GB/T3325-2008, QB/T19 51.2-2013 等标准规定。(1)、钢管应符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999(2009)《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999(2009)《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检验依据 720h 涂层耐腐蚀检验结果不低于 10 级的标准。</p> <p>(2)、产品所使用的钢件喷涂塑粉应符合 HT/T 2006-2006(2017)《热固性粉末涂料》、GB 18583-2008《室内装饰装修材料</p>					
-----------	---	--	--	--	--	--

		<p>胶粘剂中有害物质限量》的检验依据。(3)、靠背椅所使用多层板(18mm)座面板及靠背板,应符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》甲醛释放量 E1 级: $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ 的标准。(4)塑料脚套应符合 GB/T16422-2-2014, GB/T250--2008, GB28481-2012 的标准。</p>					
2	靠背椅	<p>1、钢木靠背椅整体规格:前高 420mmx 后高 750mmx 前宽 390mmx 后宽 360mmx 侧深 360mm,靠背板宽 150mm,厚$\geq 18\text{mm}$(正负偏离 1mm)。靠背椅铁框架规格座高 402mmx 后高 745mmx 前宽 360mmx 后宽 360mmx 侧深 345mm。(款式见附图,铁架颜色为驼灰)</p> <p>2、椅面板和靠背板采用环保优质实木多层(9-13 层)胶合板为基材,并双面压贴 1mm 厚防火饰面板精制而成,耐水泡,美观,经久耐用,厚度 18mm(正负偏离 1mm),四边封边采用 1.5mm 厚 PVC 封边,椅面四周光滑无棱角,椅面座前两角要圆角,颜色为水果木颜色。</p> <p>3、靠背椅框架整体采用黑退管(黑退管是经过处理的 A3 材质管,不生锈),椅脚采用 30mmx30mm(正负偏离 1mm)方管,壁厚 1.2mm,其他横、直档采用 30mmx20mm(正负偏离 1mm)方管,壁厚 1.2mm,固定椅座面板横、直档方管应宽面向上焊接。椅座板下两侧框后转角处采用焊接三角撑加固(见靠背椅附图),角撑呈 90 度直角,长 63mm,三面走边宽 10mm,铁板厚度 1.1mm,三角处内弯弧度凹进去 10mm,并在三个角度的边缘设有 3mm 宽加强筋,支撑有力,确保靠背椅牢固,经久耐用(三角撑为一</p>	只	4086			

	<p>次性模压成型)。靠背板的固定铁件采用长 119mmx22mmx10mm (直角处压一条 5mm 圆弧形加强筋更加牢固)。</p> <p>4、方管封顶口套 (内塞)、脚套 (内塞) 采用优质蓝色 ABS 新材料制作 (不允许旧料回收制作), 长 31mmx 宽 31mmx 高 21mm (底板厚 5mm), 内塞防滑圈宽 1.2mm, 胶套和桌脚管采用冲压过盈配合有效防止胶套脱落。</p> <p>5、生产工艺: 所有的钢件采用二氧化碳保护焊, 焊接质量达到无灰渣、气孔、焊瘤, 无脱焊、虚焊、焊穿, 精细打磨, 光洁平整。外观钢材表层处理采用静电喷塑, 经除油、除锈、酸洗、磷化清洗, 抛光机抛光后进行表层流水线无尘静电喷塑, 涂层均匀牢固, 无流挂、气泡等。</p> <p>6、品质要求: 所有材质必须符合国家有关质量与环保要求, 包括: GB/T9846-2015、QB/T4071-2010、GB/T3325-2008, QB/T195 1.2-2013 等标准规定。(1) 钢管应符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999 (2009)《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999 (2009)《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检验依据 720h 涂层耐腐蚀检验结果不低于 10 级的标准, (2) 产品所使用的钢件喷涂塑粉应符合 HT/T 2006-2006 (2017)《热固性粉末涂料》、GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的检验依据。(3) 靠背椅所使用多层板 (18mm) 座面板及靠背板, 应符合 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》甲醛释放量 E1 级: $\leq 0.124 \text{ mg/m}^3$ 的标准。(4) 塑料脚套应符合 GB/T16422-2-2014, GB/T2</p>									
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

		50--2008, GB28481-2012 的标准。					
3	单人学习桌	<p>1、木制学习桌规格：长 600mmx 宽 400mmx 高 780mm，桌面板采用实木杉木板，厚 15mm，桌肚围板和底板采用实木杉木板，厚 10mm，桌肚前挂面采用实木芬兰松木（更结实），厚 18mm，挂面配有锁扣。</p> <p>2、桌框体支架整体采用白梨木，桌脚45mmx45mm，上下横、直梁40mmx28mm，底板下应加一条35mmx22mm的横档，起到加固底板的作用。</p> <p>3、生产工艺要求：木材经干燥后平衡含水率<12%以下，密度达到550kg/ m³ 以上，抗弯强度mpa 83；抗弯弹性mpa9.0以上；顺纹抗剪mpa8.0以上；硬度N 3000以上。所使用的木材要求拥有美观漂亮的自然纹理，具有同类树种中最强韧的材质，不易受碰撞损伤并有很好的耐磨性能，主要部件不充许有树脂囊及外表活节直径不超过10-15mm，不允许有死节，各种配件安装后应严密、平整、端正、牢固、结合处应无开裂或松动。榫头，零部件等结合处不应断裂，榫眼采用水基胶粘剂装斗，禁止使用白乳胶及其它胶水。同色部件的色泽应相似或接近，涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象。应无明显加工痕迹、刮痕、雾光、白</p>	只	150			

		<p>点、鼓泡、流挂、刷毛、砂痕、积粉和杂渣，缺陷数不超过2处，形状和位置公差符合GB/T3324-2008要求，有害物质限量应符合GB18584的规定。</p> <p>4、喷漆颜色：待定（二层或以上）</p>					
4	单人椅	<p>1、木制学习椅规格：长 300mmx 宽 300mmx 高 435mm，凳面板采用优质杉木实木板，厚\geq15mm。</p> <p>2、椅框体支架整体采用白梨木，椅脚\geq40mmx40mm，上横梁\geq39mmX22mm 白梨木，下横梁\geq34mmX26mm 白梨木</p> <p>3、生产工艺要求：木材经干燥后平衡含水率$<$12%以下，密度达到 550kg/ m³ 以上，抗弯强度 mpa 83；抗弯弹性 mpa9.0 以上；顺纹抗剪 mpa8.0 以上；硬度 N 3000 以上。所使用的木材要求拥有美观漂亮的自然纹理，具有同类树种中最强韧的材质，不易受碰撞损伤并有很好的耐磨性能，主要部件不充许有树脂囊及外表活节直径不超过 10-15mm，不允许有死节，各种配件安装后应严密、平整、端正、牢固、结合处应无开裂或松动。榫头，零部件等结合处不应断裂，榫眼采用水基胶粘剂装斗，禁止使用白乳胶及其它胶水。同色部件的色泽应相似或接近，涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象。涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象。应无明显加工痕迹、刮痕、雾光、白点、鼓泡、流挂、刷毛、砂痕、积粉和杂渣，缺陷数不超过2</p>	只	150			

		处，形状和位置公差符合GB/T3324-2008要求，有害物质限量应符合GB18584的规定。 4、喷漆颜色：待定（二层或以上）					
5	双层铁床铺	规格：长 2000mm*宽 930mm*高 1700mm，40mm*40mm(正负偏离 1mm)*4mm 角铁框架，25mm*25mm*3mm 角铁主体拉力；床板支持采用 36mm*36mm*3mm 角铁，爬梯及护栏采用 19mm 圆管 1mm 厘厚，其他辅材：28mm*28mm 方管 1mm 厚，16mm 圆管 1mm 厚。所需主材料和辅材料应不低于材料要求规格，完成制作工序后所有铁床铺均需喷漆（颜色由使用部门确定）。床板长×宽×厚度：191 cm×91 cm×13 mm，实木杉木板竹钉拼接，两面刨光，另加两条横档加固，800mmx33mmx25mm。（床板应符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》的标准）。	套	120			
6	床板	长×宽×厚度：191 cm×91 cm×13 mm，实木杉木板竹钉拼接，两面刨光，另加两条横档加固，800mmx33mmx25mm。（床板应符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》的标准）。	块	800			
7	铁床铺护栏	铁床铺适用，20mm×20mm×1mm 方形管，需喷漆（颜色由使用部门确定）。	个	200			
8		铁床铺适用，需喷漆（颜色由使用部门确定）。20 方管 2.5 厘，	个	200			

	铁床梯	22圆管2.2厘，镀锌16圆管1.6厘，6分圆管2.5厘，4分圆管2.2厘。材料应不低于材料要求规格					
9	铁床铺蚊帐杆	铁床铺适用	套	500			

总报价（大写）：

小写：

报价单位（盖章）：

联系人：联系电话：

日期：2020年 月 日